



SEZNAM MATERIÁLU			
POZ.	Název součásti	Typ součásti	Hmotn. (kg)
1	AlFe lano 758-AL1/43-ST1A	AlFe Ø36,5	2,45/m
2	AlFe lano 362-AL1/59-ST1A	AlFe Ø26,7	1,47/m
3	Trubkový vodič Ø100/5/90 ze slitiny EN AW-6101B T6		4 kg/m
18	Sworka přírná pro Al proporec 200X100 a Al trubku Ø100 – připojení pevné, lth min 25kA/1s, vrtání 8x Ø14 s roztečí 50		
19	Sworka pro kluzné připojení Al trubky Ø100 na roubík Cu Ø36, lth min 25kA/1s		
20	Sworka pro zkrťovací soupravu na Al trubku Ø100, lth min 25kA/1s, Ø připojovací části 30		
21	Uzávěr Al trubky 100/5 bez uchycení tlumičního vodiče		
23	Sworka obočinná paralelně nebo T pro AlFe lano Ø36,5 a AlFe lano Ø26,7; lth min 25kA/1s		
24	Sworka přímo/bočně pro roubík Cu Ø36 a AlFe lano Ø26,7; lth min 25kA/1s		
25	Sworka přírná pro Al proporec 200X100 a AlFe lano Ø26,7; lth min 25kA/1s, vrtání 8x ØM12 s roztečí 50		
26	Sworka pro kluzné a pevné připojení Al trubky Ø100 na roubík Cu Ø36; lth min 25kA/1s		
27	Sworka přímo/bočně pro roubík Al Ø36 a AlFe lano Ø26,7; lth min 25kA/1s		
28	Sworka obočinná paralelně nebo T pro lano AlFe Ø26,7 a AlFe lano Ø26,7; lth min 25kA/1s		
29	Sworka pro zkrťovací soupravu na AlFe lano Ø26,7; lth min 25kA/1s, Ø připojovací části 30		
33	Uzemňovací proporec		0,57

LEGENDA ZNAČENÍ			
OMNÁČENÍ	NÁZEV	HLAVNÍ PŘÍPOJNICE	OMNÁČENÍ FÁZE
WA, WB	HLAVNÍ PŘÍPOJNICE		
L1, L2, L3	OMNÁČENÍ FÁZE		
QA/08, QB/08	KŘÍLOVÝ ODPOJOVÁČ		
QM/08	VÝKONOVÝ VYPÍNAČ		
TA/08	PŘÍSTROJOVÝ TRANSFORMÁTOR PROUDU		
FVE/08	SVODIČ PŘEPĚTÍ VN		
AVA/08	PROPOJOVACÍ SVORKOVÁ SKŘÍŇ PTP		
NKOK	POK POD KŘÍLOVÝ ODPOJOVÁČ		
NKOM	POK POD VÝKONOVÝ VYPÍNAČ		
NKTA	POK POD PTP		
NKRV	POK POD SVODIČ PŘEPĚTÍ		

POZNÁMKA

- DLE ČSN EN 61336-1 MUSÍ BÝT DODRŽENA VZDÁLENOST VŠECH ŽIVÝCH ČÁSTÍ OD TERÉNU 3,35m A MEZI ŽIVÝMI ČÁSTMI A ZEMÍ 1,1m. OBZVLÁŠTĚ JE TUTO VZDÁLENOST NUTNO OHLEDAT MEZI TRUBKOU VEDOUcí MEZI QB A QM A ALFe LANEM STEJNÉ FÁZE VEDOUcIM MEZI QA A PŘÍPOJNICí. TRUBKY MEZI QM A QB A ALFe LANA MEZI QA A PŘÍPOJNICí MUSÍ BÝT ZHOToVITELEM STAVBY DLE PoTŘEBY VYTVAROVÁNY A INSTALOvÁNY TAK, ABY ZDE BÝLY DOSKOKOVÉ VZDÁLENOSTI BEZPEČNĚ ZAJISTĚNY.
- DIsPOZICíNí UMíSTĚNí ŘEZU JE NAZNAČENO NA VÝKRESE "PŮDORYS TEChNOLOGIE R110kV".
- STAVAJící TEChNOLOGIE JE KRESLENA ČÁRKOVANĚ
- VEŠKERĚ OVLÁDÁcÍ A PROPOJOVACí SKŘÍŇE MUSÍ BÝT UMíSTĚNY SVOU SPoDní HRANOU MíN. 600mm NAD ŮROVní TERÉNU.

D			
C			
B			
A			
INDEX REVIZE	POPIS REVIZE		
NÁZEV AKCE	TR BLANSKO - ROZŠÍŘENÍ R110kV, DOPLNĚNÍ T103		
STAVEBNÍK	EGD, a.s., LIDICKÁ 1873/36, 602 00 BRNO		
STATUS/STUPEŇ	DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY (DPS)		
ČÁST	D.2 DOKUMENTACE TEChNICKÝCh A TEChNOLOGICKÝCh ZÁŘÍZENÍ		
ZHOT. DOKUMENTACE	OMEXOM GA, Energo s.r.o., NA STŘÍLUNĚ 1929/8, 323 00 PLZEŇ-BOLLEVEC		
KONTAKTNÍ OSOBA	Ing. MARCEL MATUŠKA, marcel.matuska@gaenergo.cz		
ARCHIVNÍ ČÍSLO	505020100501-335		
ZOD. PROJEKTANT	ING. MILAN LETEV		
VYPRACOVAL	ING. ROMAN BURŠÍK		
KONTROLOVAL	ING. MILAN LETEV		
MÍSTO STAVBY	TR 110/22 KV BLANSKO, Brněnská, 678 01 Blansko		
SO/PS	PS09 - ROZVODNA 110 KV - TEChNOLOGIE		
MAJETKOVÁ TŘÍDA	CZD00038		
Druh DOKUMENTU	ŘEZ		
NÁZEV DOKUMENTU	MONTÁŽNÍ ŘEZY TEChNOLOGIE		
	ŘEZ 3-3'		

OMEXOM

eg.d

Č. STAVBY: 1020002620
Č. OBJ.: 4501338395

DATUM JméNO

AUTORIZACE: